



ORGANIZZAZIONE:

www.integratori-benessere.com

info@integratori-benessere.com

Tel: 328-5426279

Tel: 349-2143152

Sponsorizzato da:

www.integratori-benessere.com

In collaborazione con:

A.E.B.R.

Accademia Energy Bio Ricerca

CONVEGNO SULLA MEDICINA VIBRAZIONALE

Interverrà Jean Pierre Centanni, Ricercatore di Energie Sottili e Deboli dell' Accademia A.E.B.R

Domenica 27 Novembre 2011

Rimini

Sala Congressi Hotel Holiday Inn****



Argomenti trattati: Segnali e Comunicazione Biofotoniche, Colori Biologici, Principi Energetico-Funzionali, Apparati Biologici, Campi Magnetici: ricezione e trasmissione

A chi è rivolto: Operatori delle medicina complementare (Naturopati, Omeopati, Osteopati, Riflessologi...) e professionisti nell'ambito delle metodiche e tecniche naturali

Relatori: Jean Pierre Centanni: Ricercatore, Naturologo, esperto nei colori biologici e nella medicina vibrazionale, creatore della tecnologia MPN e di apparati biologici come Archèphysis e il Biocromogeneratore (apparati di diagnosi-energetica e trattamento). Marco Monticelli: Riflessologo, Piede – Corpo – Emozioni ed Energia Bio-Vibrazionale. Dorianna Prando: Naturologa, Riflessologia. Mario Giovaognoli: Consulente ed esperto sulla nutrizione cellulare.

IL CONVEGNO

RIMINI - Dopo il convegno tenuto l'anno passato a Riccione, dove hanno partecipato molti professionisti operatori in ambito di medicina complementare e dove sono stati discussi soggetti circa l'energia biologica e le funzioni applicative dei sistemi di ricezione e trasmissione energetica dell'apparato denominato Archèphysis, **Integratori-Benessere** annuncia un convegno nel quale saranno presentate ricerche compiute dall'accademia A.E.B.R. sulla medicina vibrazionale. Saranno considerati alcuni studi compiuti sui campi biomagnetici indotti attraverso segnali biofotonici ultrafini e sui **Megpoint** (rete dinamica).

Oggi si vive in un mondo in cui l'essere umano viene completamente immerso in una moltitudine di campi elettromagnetici. Le loro influenze negative alterano fortemente i delicati movimenti energetici degli esseri viventi, causando consistenti e differenti blocchi del sistema. Apparecchi biologici come l' Archèphysis e il Biocromogeneratore interagiscono con i delicati processi energetico-funzionali della persona, ristabilendone gli equilibri attraverso codici informati energetico-magnetico-cromatici.

Archèphysis, attraverso differenti e personali reazioni sintomatiche, consente di ricevere informazioni psico-fisico-animiche fondamentali per determinare il percorso bio-dinamico più adatto alla persona.

Jean Pierre Centanni: ricercatore e ideatore dei **bio-chip** attivati da energia-cosmica capaci di emettere onde (**eccitanti-vibrazionali**) dei colori propri della luce, sostanze-farmaco con dinamismo biofotonico nel campo energetico. Ci saranno **esempi pratici e simulazioni in aula** circa i risultati ottenuti nei **check-up energetici e nella loro riattivazione**. Saranno presentati apparati biologici unici al mondo le cui funzioni sono un utile complemento per equilibrare i circuiti energetico-funzionali, armonizzare organi e sistemi, correggere e modificare campi magnetici attraverso il sistema della risonanza biofotonica prodotta da **bio-processor magnetici MPN**.

Apparati biologici come Archèphysis, Ruascipò e la Mappa Cromopedagogica, sono divenuti oggi bio-tecniche di uso comune da parte di operatori professionisti, italiani ed esteri. Il convegno esporrà dinamiche e principi delle energie emesse dagli esseri viventi, che sono l'elemento essenziale da cui dipende la vita, l'energia vitale. Sempre in fase di convegno sarà presentata la biotecnologia **MPN**, il sistema bio-informato che consente di trasferire al paziente i **principi dinamici** di bio-sostanze ultrafine.

IL PROGRAMMA

Sessione Mattutina: 9,15 – 12,30
Pranzo
Sessione Pomeridiana: 14,15 – 18,15

LA LOCATION



Hotel Holiday Inn****
Viale Vespucci, 16
47921 Rimini
Tel: 0541.52255
Fax: 0541.28806
info@hirimini.com

ISCRIZIONI

Le iscrizioni dovranno pervenirci tramite e-mail di conferma a: info@integratori-benessere.com
o telefonando al numero: 349-2143152 (Andrea)

Quota: Euro 60,00 (incluso pranzo a buffet e 2 coffe break con pasticceria)

La cifra totale dovrà essere versata **entro e non oltre il 15 Novembre 2011** tramite bonifico bancario
Le coordinate bancarie vi verranno indicate nella mail di risposta all'iscrizione.



... aderisci al nostro progetto, l'abbiamo ideato per te ... scopriilo su www.integratori-benessere.com